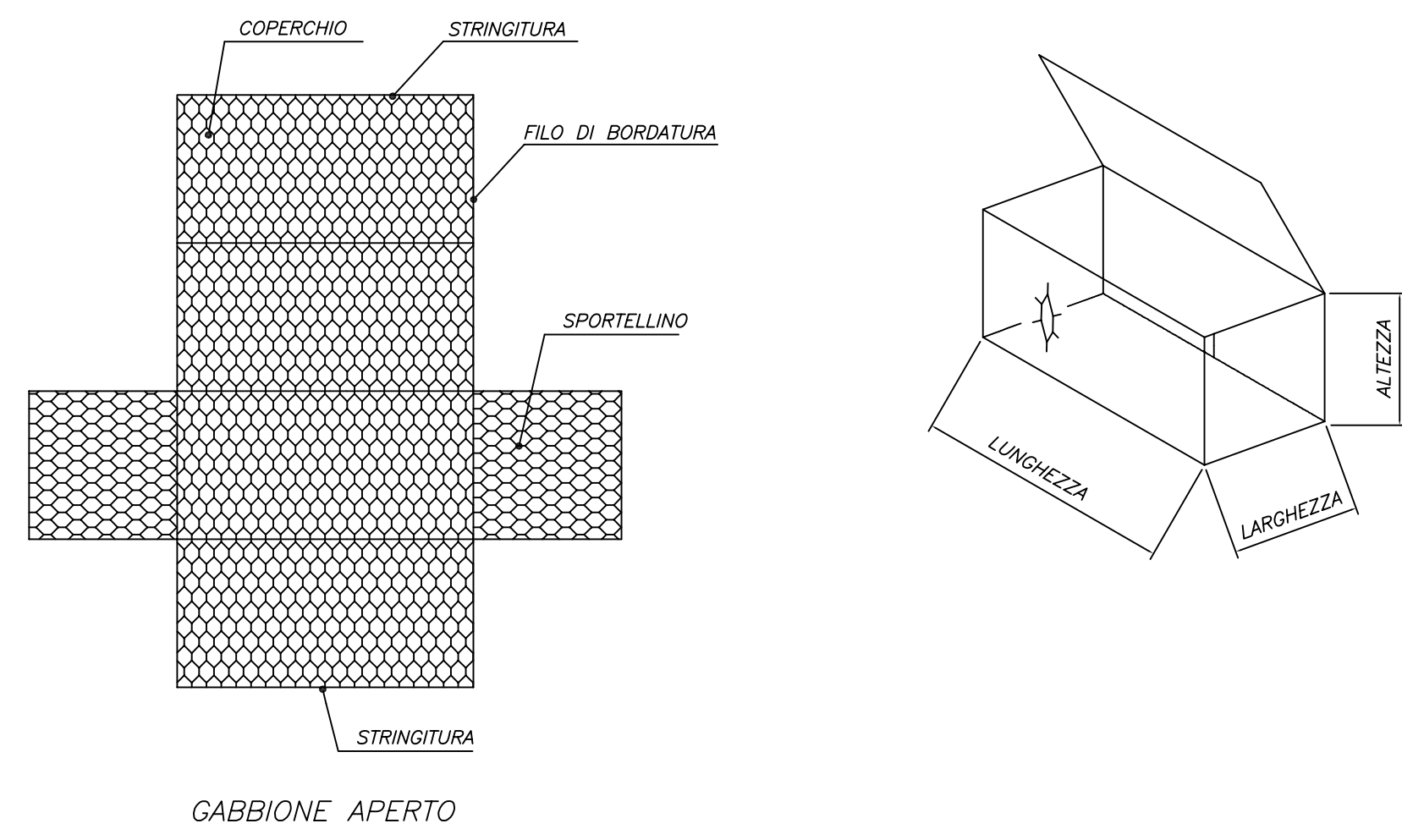
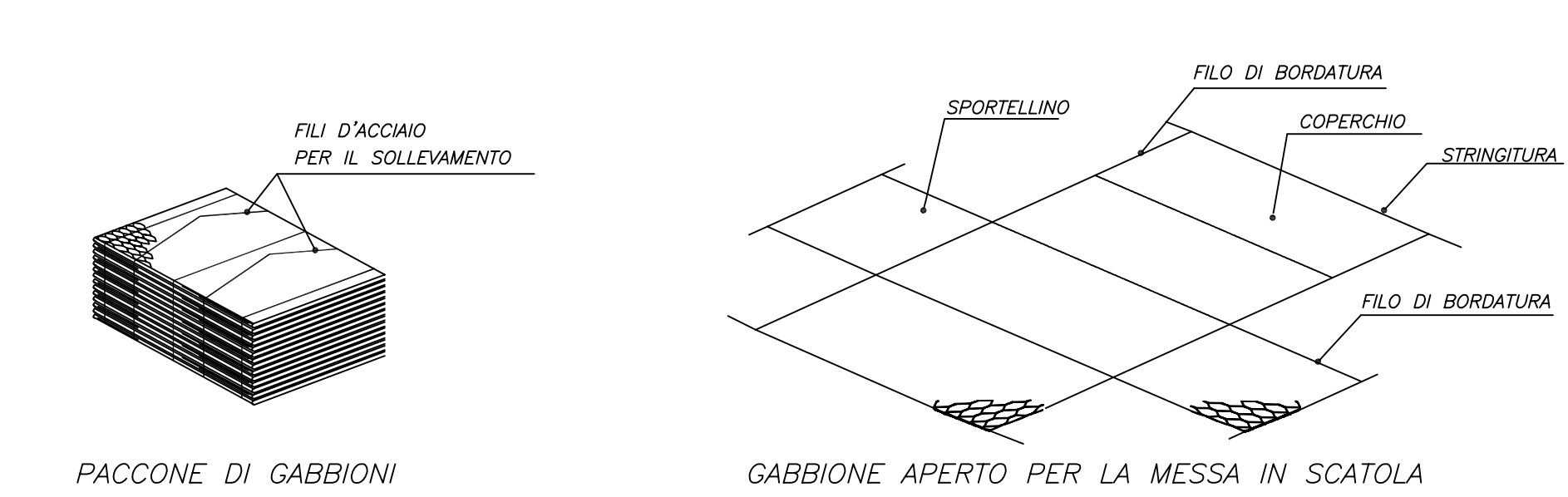


DESCRIZIONE GABBIONE A SCATOLA A MAGLIA VERTICALE

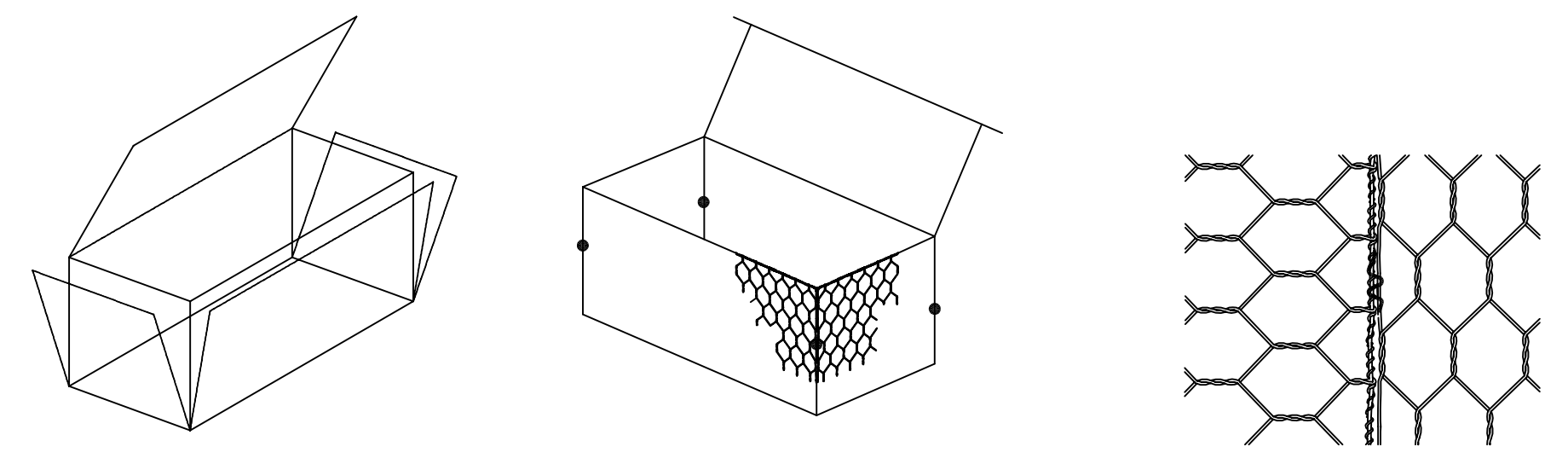


SCHEMA APERTURA E FORMAZIONE DEI GABBIONI A SCATOLA



1) APRIRE IL PACCO DI GABBIONI
2) APRIRE OGNI GABBIONE APPOGGIANDO L'ELEMENTO SU TERRENO STABILE ED IN PIANO. STIRARE L'ELEMENTO ELIMINANDO LE EVENTUALI GRINZE E VERIFICANDO CHE LE LINEE DI PIEGA SIANO NELLA CORRETTA POSIZIONE PER FORMARE LO SCATOLARE.

3) PIEGARE IL LATO FRONTALE E QUELLO POSTERIORE



4) SOLLEVARE GLI SPORTELLINI LATERALI E FISSARE GLI SPICOLI SUPERIORI CON LE CROCE DI FILO PREDISPOSTE NEI SINGOLI PANNELLI. QUESTO ASSICURERÀ L'ALLINEAMENTO DEI BORDI SUPERIORI DELLO SCATOLARE.
5) FISSARE SPORTELLINI E LATI DELLO SCATOLARE CON UNO O PIU' PUNTI. LE OPERAZIONI DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPOSITI PUNTI MECCANIZZATI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA.

ESEMPIO DI RACCORDO TERMINALE MURO IN GABBIONI PENDIO O RILEVATO

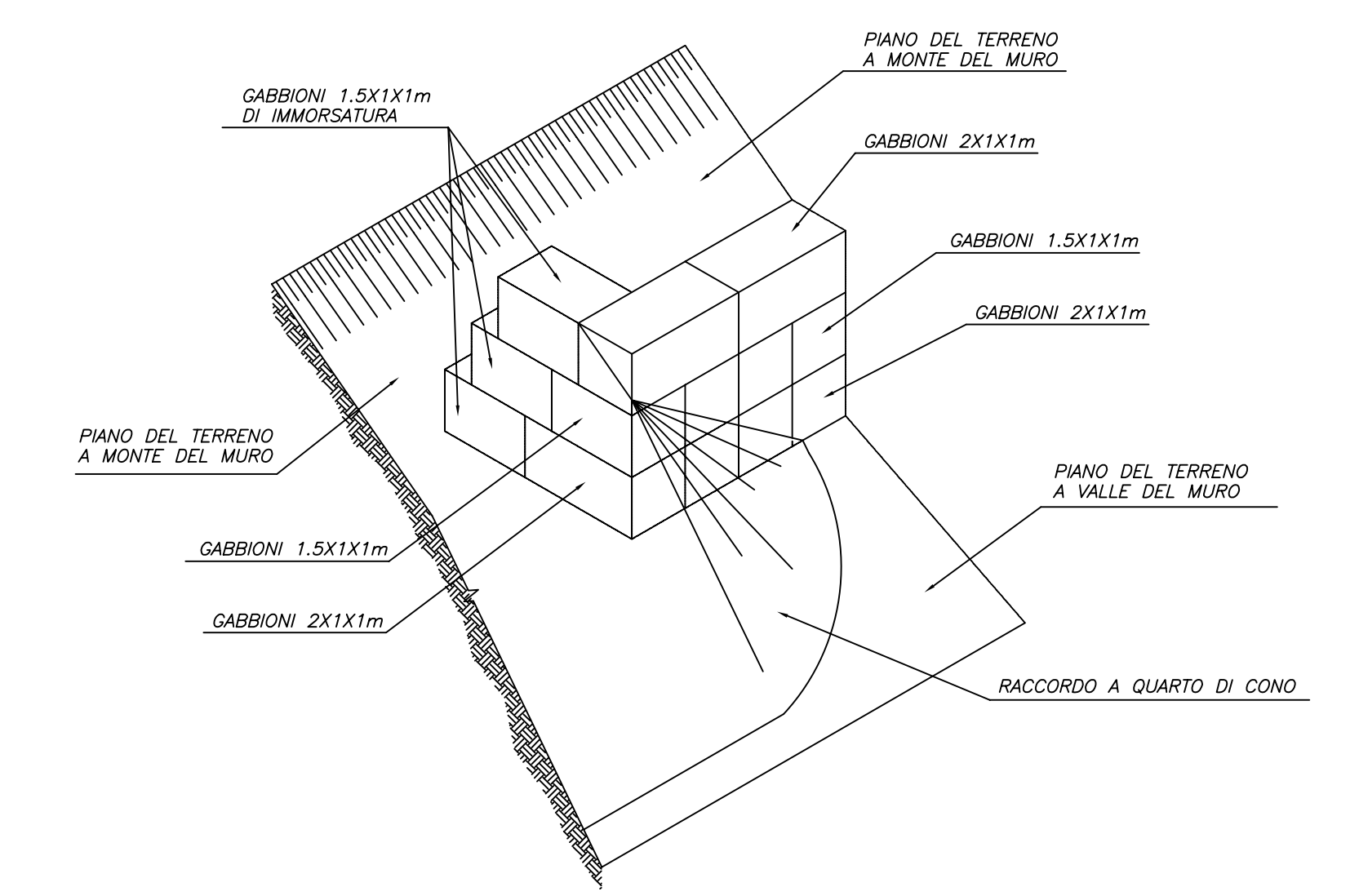


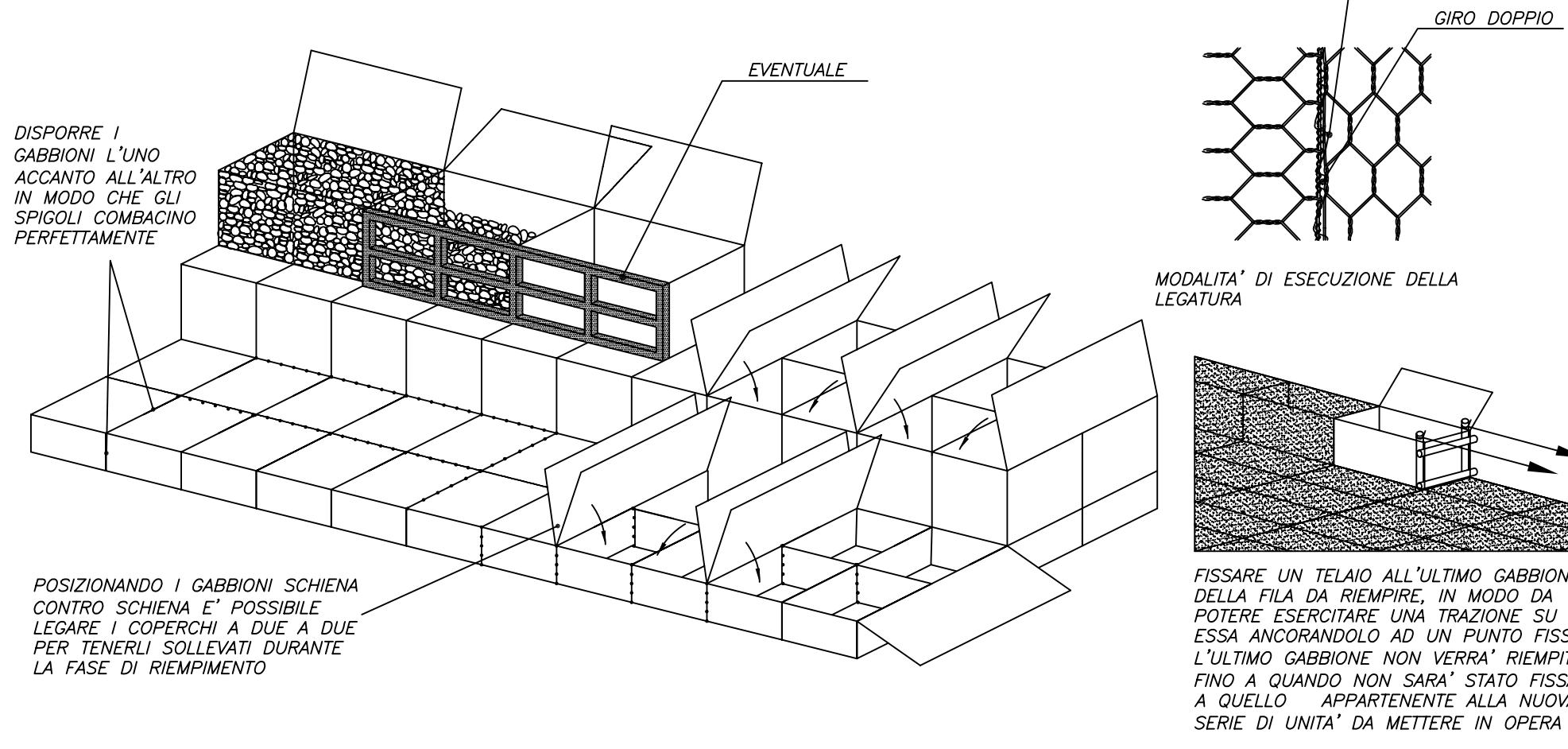
TABELLA MISURE STANDARD E COMBINAZIONI MAGLIA/FILO

LxBxH (m)			TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO
LUNG.	LARGH.	ALT.	8 x 10	2.7mm/3.7 mm x
2	1	0.50		POLIESTER Zn-P 35-30MM
3	1	0.50		
4	1	0.50		
4	1	1		
LUNG.	LARGH.	ALT.	8 x 10	3.0mm
2	1	0.50		ZINCATURA A CALDO Zn-P 35-30MM
3	1	0.50		
4	1	0.50		
4	1	1		

Misure Nominali

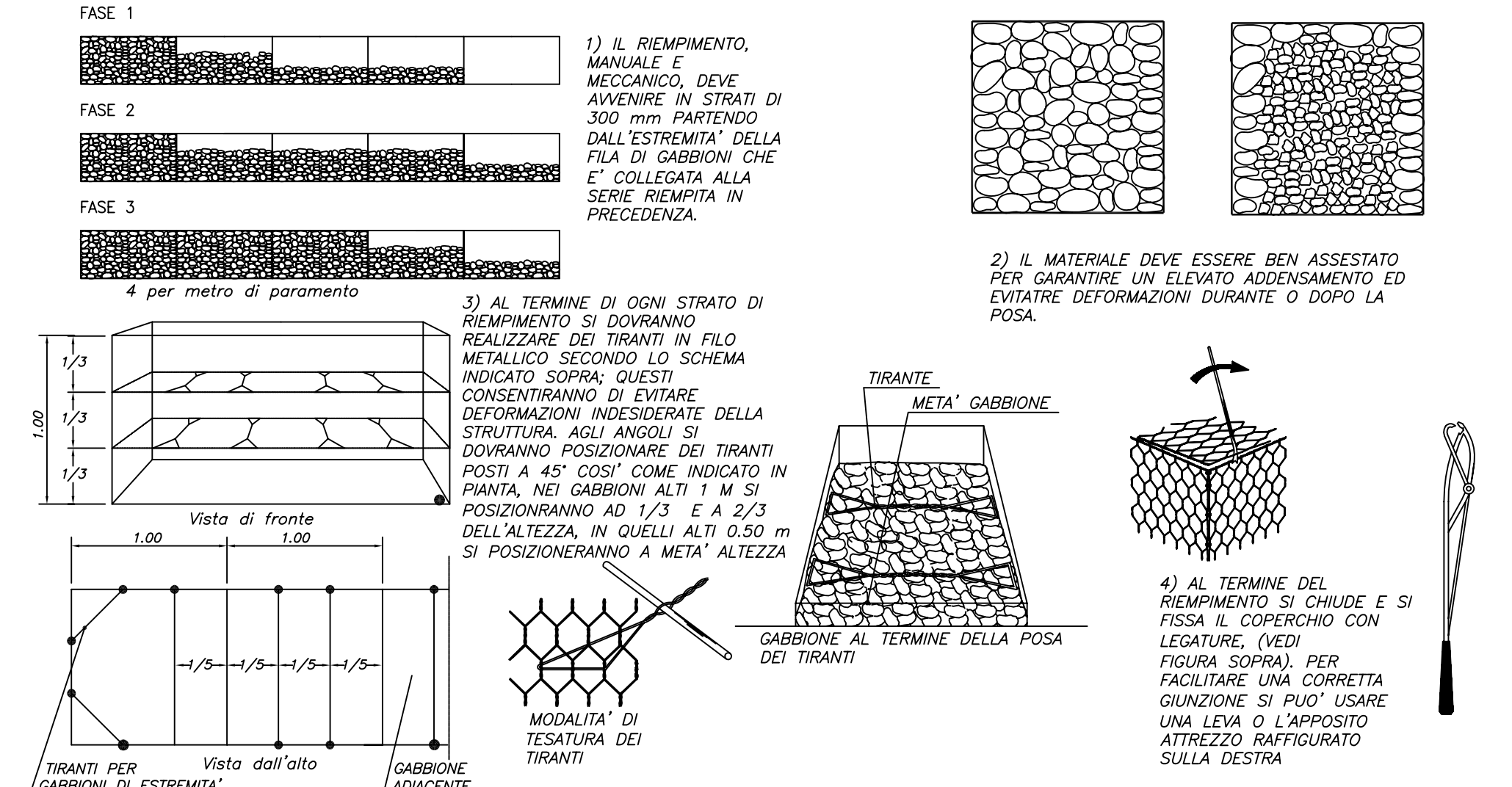
FORMAZIONE DELLA STRUTTURA IN GABBIONI

QUANDO E' POSSIBILE, ASSEMBLARE PICCOLI GRUPPI DI GABBIONI AL DI FUORI DEL PUNTO DI POSA E POI PORTARLI IN POSIZIONE COME SEZIONI COMPLETE DA COLLEGARE A QUELLI GIÀ IN SITO. QUESTO RENDE PIU' SEMPLICE L'ASSEMBLAGGIO, SOPRATTUTTO QUANDO SI OPERA IN ACQUA.
LIVELLARE IL PIANO DI POSA, METTERE IN POSIZIONE UN CERTO NUMERO DI SCATOLARI E COLLEGARLI CON GLI STESSI SISTEMI DESCRITTI NELLE ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO DEI SINGOLI ELEMENTI, SEGUENDO LO SCHEMA DI FISSAGGIO.



RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

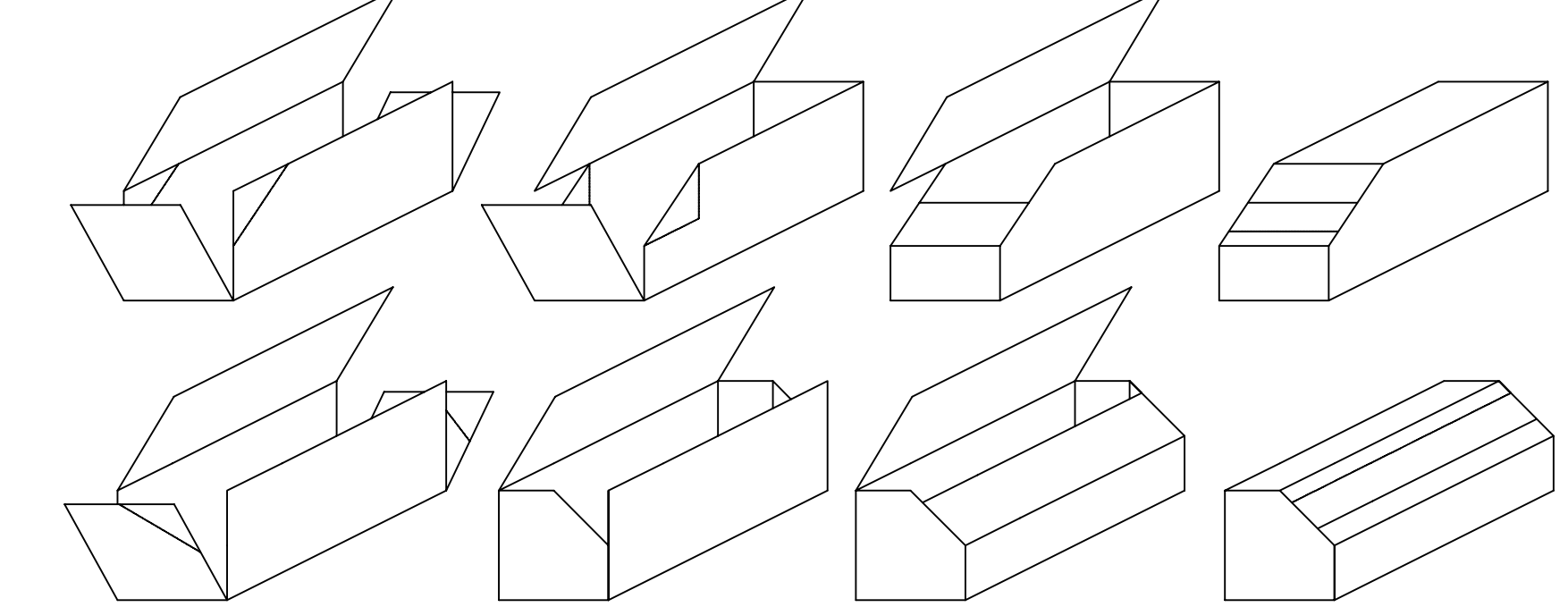
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



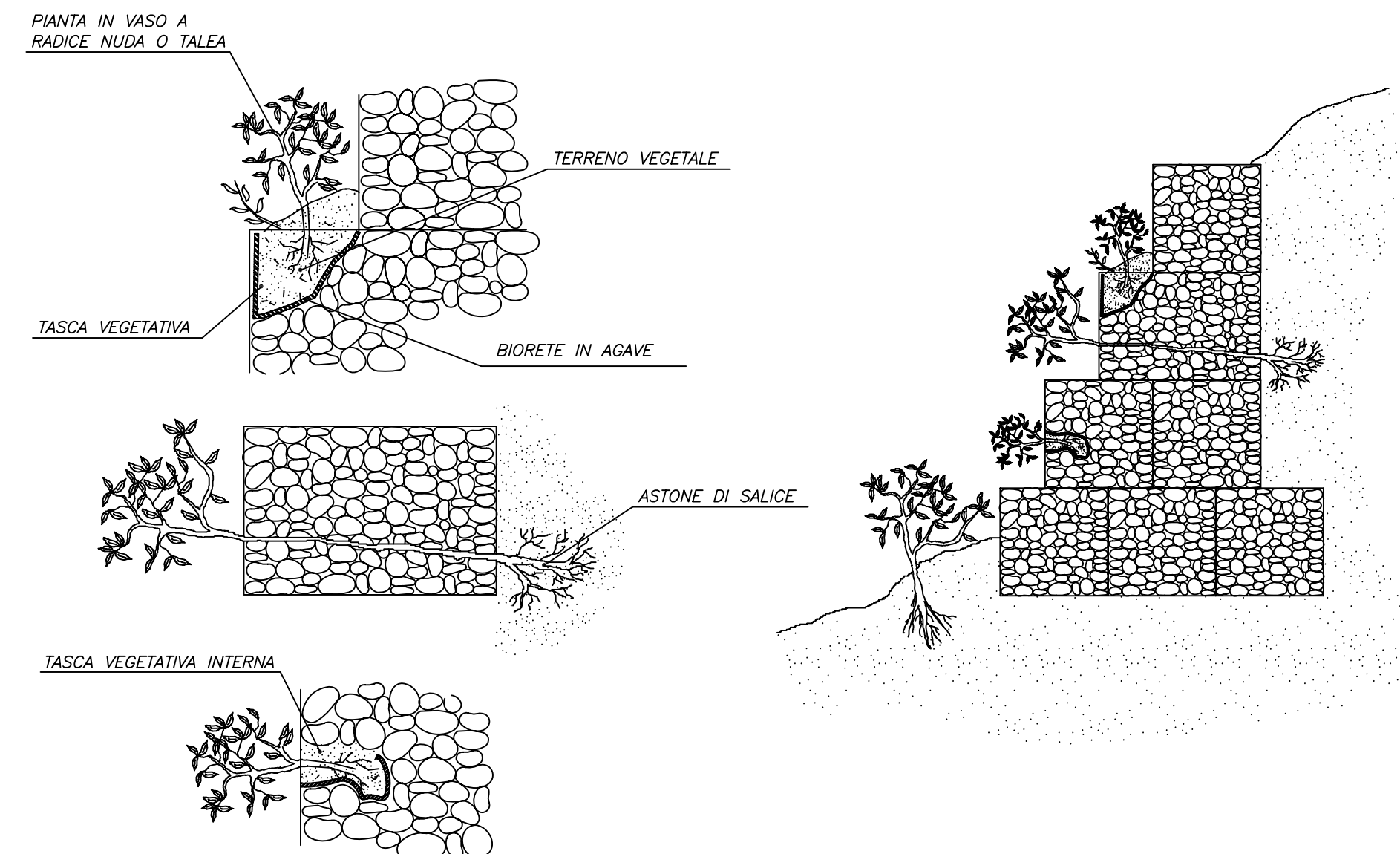
1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIUTA IN PRECEDENZA.
2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDOSSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.
3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO SOPRA. QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANITA'. NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA.
4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE. (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA.

SAGOMATURA GABBIONI

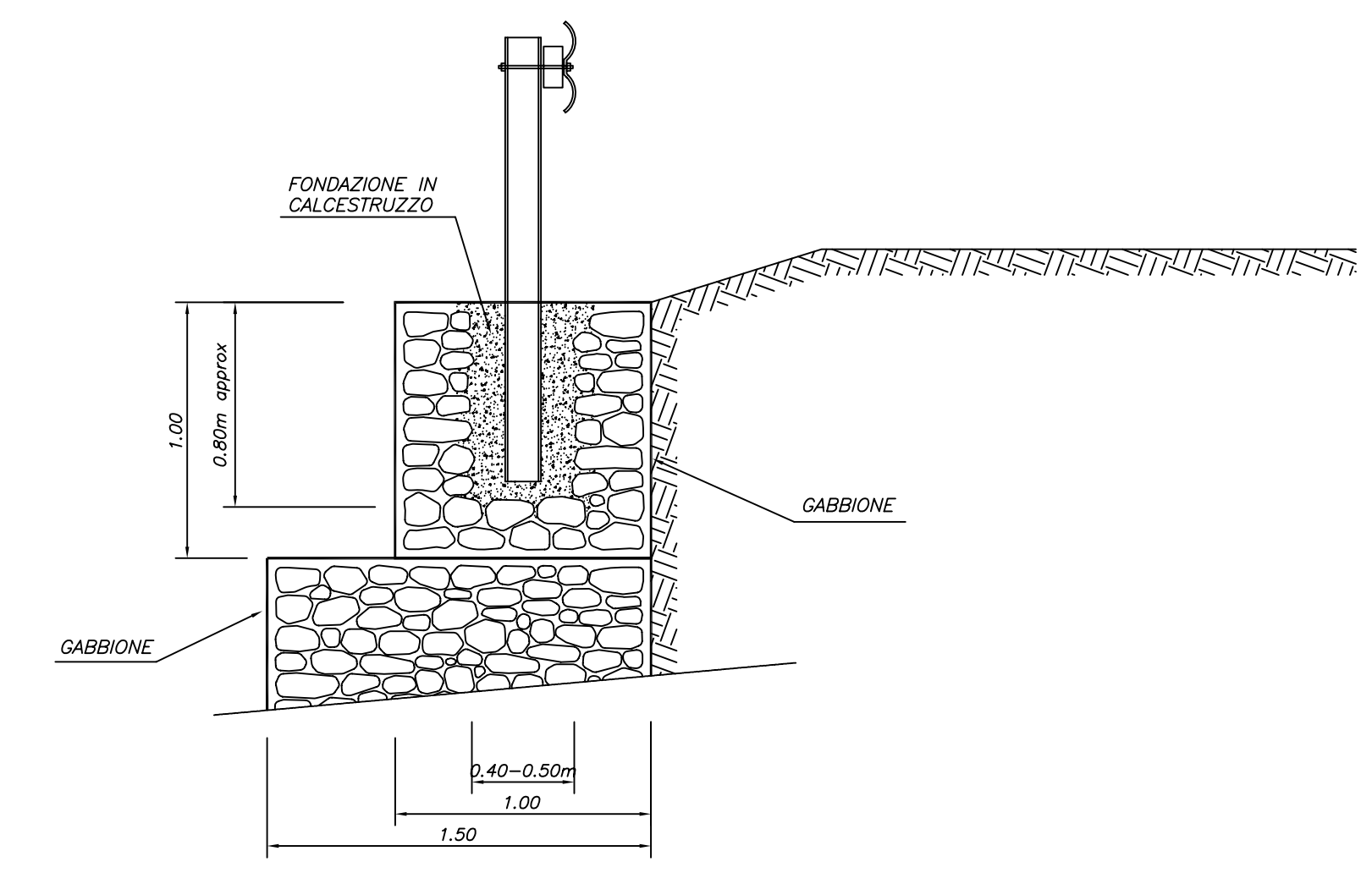
SE FOSSE NECESSARIO SAGOMARE I GABBIONI LO SI PUO' FARE PIEGANDO OPPORTUNAMENTE SPORTELLINI E COPERCHIO



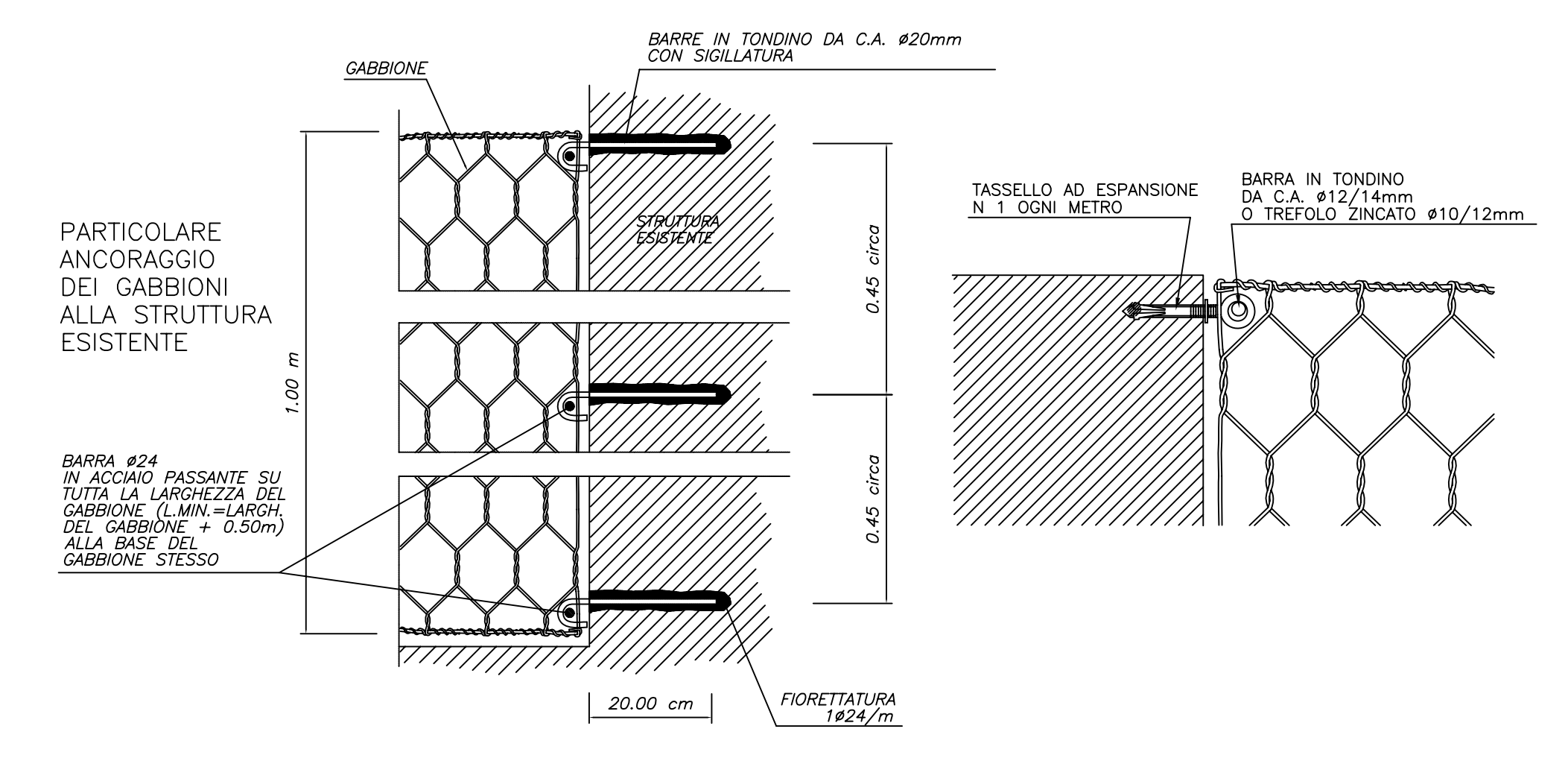
RINVERDIMENTO DI GABBIONATE



SCHEMA TIPO DI ANCORAGGIO DI GUARD-RAIL



SISTEMI DI ANCORAGGIO A STRUTTURE IN CALCESTRUZZO



SCHEMI TIPOLOGICI OPERE DI SOSTEGNO

OPERE DI SOSTEGNO A GRAVITA' IN GABBIONI
CARATTERISTICHE-ASSEMBLAGGIO
POSA-PARTICOLARI COSTRUTTIVI

BORGHI AZIO S.p.A.
 Via Pavia - 20122 Milano - Tel. 02/2020.9.111 - Fax 02/2020.9.112
 Tel. 02/2020.9.113 - Fax 02/2020.9.114
 Internet: www.borghiazio.com - E-mail: info@borghiazio.com

Rev.	Data	Note	Modificato da	Approvato da
A	22/12/2006		Massimo Salmi	Borghiazio S.p.A.